**关于山东超威电源有限公司铅蓄动力电池自动化升级改造项目**

**环境影响评价公示**

**一、企业及项目概况**

山东超威电源有限公司创建于2005年10月，由中国超威电源有限公司投资兴建，公司位于宁阳堽城工业园，注册资本一亿元人民币。公司占地178323m2，是一家专业从事蓄电池研发、制造与贸易的企业，目前主要产品为2170万只600万kVAh铅酸蓄电池。

提高企业市场竞争力，山东超威电源有限公司拟投资10600万元在现有厂区内开展铅蓄动力电池自动化升级改造项目，不新增占地，主要是对现有极板、组装、化成车间进行改扩建，同时对厂区平面布置进行合理调整。极板车间增加连铸连轧连涂生产线，仅保留少量重力铸板机等生产设备用于20Ah特殊型号铅酸蓄电池极板生产，其余均淘汰；充电车间位置调整并引进充电机、加酸机，全部改为自动化智能流水线充电；包装车间位置调整引进自动化包装线，实现自动化、智能化制造升级。项目完成后增加化成产能约202万只，年产660万kVAh铅酸蓄电池2372万只。项目劳动定员800人，厂内调剂，不新增，实行三班三运转工作制度，项目年生产330天，项目建设期2年。

本项目主要改造内容为：

1、产能扩大：企业目前产能为年产2170万只600万kVAh铅酸蓄电池，增加一台28t/h的铅粉机并淘汰一台14t/h铅粉机，改扩建后产能为年产2372万只660万kVAh铅酸蓄电池。

2、工艺改变：企业目前极板生产工艺为重力浇铸生产工艺（6-DZF-12型号铅酸蓄电池极板生产）和连铸连轧连涂生产工艺（其他型号电池极板生产），改扩建后保留重力浇铸生产工艺仅用于20Ah特殊型号铅酸蓄电池极板生产，6-DZF-12型号铅酸蓄电池极板生产全部调整为连铸连轧连涂生产工艺，连铸连轧连涂生产线涵盖铸板、涂板、分片工序，无需刷片，涂板工艺无需淋酸；电池充电工艺及产品包装实现自动化、智能化制造升级。

3、环保设备改造：拆除部分环保措施和排气筒，合并部分排气筒，装槽封盖工艺产生的废气有无组织改为有组织，采用“两级活性炭吸附”处理装置，其余环节环保措施不变。

4、平面布置调整：三厂充放电车间改为包装车间（含仓库），原包装车间改为原料仓库，现有充放电车间3及原有纸箱仓库改为3#充放电车间。

项目建成后年产660万kVAh铅酸蓄电池2372万只，根据《产业结构调整指导目录》（2024年本），项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类项目，符合国家产业政策。项目已在山东省投资项目在线审批监管平台备案，备案号为2302-370921-07-02-737879。

**二、项目“三废”产生及治理措施**

该项目在生产过程中有各类污染物排放，对环境造成一定影响。对周围环境的主要影响有：

（1）废气

本项目有组织废气主要有球磨废气、连铸连轧连涂含铅废气、熔铅炉燃气废气、铸板废气、和膏涂板废气、分刷片废气、膏栅分离废气、粉碎废气、包片废气、焊接废气、端子封胶废气、充电废气以及印刷废气等。

球磨工序废气经密闭管道收集后引至“布袋除尘器+高效滤筒”处理后经7根15m高、内径0.4m、0.7m和0.85m排气筒（P1-1~P1-7）排放；连铸连轧连涂燃气废气采用低氮燃烧后经2根15m高、内径0.4m排气筒（P2-1、P2-2），1根20m高、内径0.7m的排气筒（P2-6）排放；重力浇铸铸板废气经部分密闭+局部集气罩收集后引至“活性炭吸附+两级水喷淋”处理后经1根15m高、内径为1.4m的排气筒（P2-3）排放，连铸连轧连涂废气经部分密闭+局部集气罩收集后引至“活性炭吸附+两级水喷淋”处理后经1根15m高、内径1.2m排气筒（P2-4），1根20m高、内径0.4m的排气筒（P2-5）排放；和膏涂板废气经密闭管道收集后与集气罩收集的稀酸配置废气一并引至“两级水喷淋”处理后经1根15m高、内径为0.7m的排气筒（P3）排放；分刷片废气经负压收集后引至“高效滤芯+滤筒”处理后经1根20m高、内径为0.9m的排气筒（P4-1）排放；膏栅分离和粉碎废气经密闭管线收集后引至“高效滤芯+滤筒”处理后经1根20m高、内径为0.9m的排气筒（P4-2）排放；包片、焊接工序废气经密闭吸气柜收集后引至“高效滤芯+滤筒”处理后分别经1根高15米、内径1.2米排气筒（P5-1），2根高20米、内径0.9m和1.1m排气筒（P5-2、P5-3）排放；端子封胶和装槽封盖废气经集气罩+软帘收集后引至“两级活性炭吸附”处理后经15m高、内径为0.5m的排气筒（P8-1）排放；喷码印刷废气经集气罩+软帘收集后引至“两级活性炭吸附”处理后经15m高、内径为0.5m的排气筒（P8-2）排放；充电工序废气经集气罩收集后引至“碱液喷淋” 处理后经9根15m高、内径为0.85m、0.9m、1.2m、1.4m的排气筒（P7-1~P7-9）排放。全厂各有组织废气排气筒排放的铅尘、硫酸雾浓度均可以满足《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表5铅蓄电池排放限值要求；端子封胶废气满足《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表1标准要求；印刷废气满足《挥发性有机物排放标准第4部分：印刷业》（DB37/2801.4-2017）表2标准；连铸连轧熔铅炉燃气废气满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB37/2374-2018）表2一般控制区标准。

项目无组织废气主要是车间无组织废气，原料车间采用定期洒水抑尘，防止物料扬散，生产车间微负压控制，连铸连轧连涂生产线采用部分密闭+局部集气罩收集，端子封胶、装槽封盖和喷码印刷废气采用集气罩+软帘收集，铅粉制造、和膏涂板等工段采用密闭管道收集废气，分刷称片、包片和焊接等均在局部负压条件下生产，板栅制造在封闭车间内进行，熔铅锅密闭等，生产车间有极少量铅尘以无组织排放的方式排入大气，加酸化成工序采用准密封式连体壶工艺进行加酸，配酸和充电工序采用集气罩收集废气，有效减少了硫酸雾的无组织排放，同时加强厂区内车辆管控，采用电瓶车运输等，极大地减少了无组织废气的排放。采取以上措施后，项目排放各污染物的厂界浓度均能够满足《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表6、《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表2、《挥发性有机物排放标准第4部分：印刷业》（DB37/2801.4-2017）表3、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准要求。另外，项目对VOCs无组织排放的控制和管理满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）要求。

（2）废水

本项目含铅废水通过现有含铅废水处理设施处理后部分回用于生产，剩余部分和经现有生活污水处理设施处理后的生活污水满足《电池工业污染物排放标准》（GB 30484-2013)表2标准、《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）及修改单表1标准和表4三级标准、宁阳县净源污水处理有限公司进水水质要求，经园区管网排入宁阳县净源污水处理有限公司进一步处理后排入果庄河。

（3）噪声

本项目噪声主要来源于设备运行，主要噪声源为铅粉机、连铸连轧生产线、粉碎机、膏栅分离机、空压机、风机等，其噪声源强约为80～95dB(A)。通过选用低噪声设备，并采取基础减振、隔声等措施后，经合理布局、距离衰减后，经预测，项目南、西、北厂界噪声值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准、东厂界噪声值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准的要求，预计厂界噪声对周围环境影响较小。

（4）固废

本项目固废主要为熔铅铅渣、铸焊铅渣、铅泥、废极板、极耳沫、废旧电池、铅粉、废酸渣、废活性炭、含铅污泥、废机油及废油桶、废滤料、废劳保用品、危险废物原辅材料包装、实验废物（含在线废液）、废胶、一般固废原辅材料废包装物、废离子交换树脂、废反渗透膜、生活垃圾、生活污水处理站污泥。其中熔铅铅渣、铸焊铅渣、铅泥、废极板、极耳沫、废旧电池、铅粉、废酸渣、废活性炭、含铅污泥、废机油及废油桶、废滤料、废劳保用品、危险废物原辅材料包装、实验废物（含在线废液）和废胶等委托有资质公司进行安全处置；一般固废原辅材料废包装物外售；废离子交换树脂和废反渗透膜由厂家回收；生活垃圾由环卫部门清运，生活污水处理站污泥由周围农户外运做农肥。项目固废均得到合理处置，不会产生二次污染。

（5）环境风险

项目在落实总图设计、贮运设计、工艺技术设计、自动控制设计、电气电讯设计、消防及火灾报警系统设计、紧急救援设计等方面的风险防范措施及应急预案要求后，项目环境风险水平可接受，工程风险能够得到有效控制。

**三、征求群众意见主要事项**

本次公示主要征求对环境影响报告书中所提出的环境保护措施的意见及建议，即您认为本报告所提出的环境保护措施是否合理、可行，措施实施后是否对您的工作、生活环境和评价区域环境质量造成影响，请提出建议和意见，我们将充分考虑您所提出的意见和建议，并作出相应回答。

**四、公众提出意见的主要方式**

如对本项目提出意见或建议，可在项目公示之日起10日内以电话、书面、电子邮件等方式向建设单位或者环境影响报告书编制单位反映，并留下您的主要联系方式，以便我们及时和您取得联系。

1、建设项目的建设单位名称及联系方式

**建设单位：**山东超威电源有限公司

**联 系 人：**杨经理

**联系电话：**18660878870

2、承担环境影响评价工作的机构名称及联系方式

**评价机构：**山东环泰环保科技发展有限公司

**联 系 人：**赵工

**联系电话：**0538-5395605

**邮 箱：**hp9954@163.com

 山东超威电源有限公司

 2024年9月